

Reparaturleitfaden für Durchschliffstellen

- Reparaturstelle wässrig reinigen und mit Silikonentferner nachreinigen.
- Anschleifen der Reparaturstelle .
- Ausblasen und reinigen mit Silikonentferner.
- PE Spachtel kann auf blankem Substrat aufgetragen werden.
- Durchschliff/ Spachtelstelle abisolieren mit 2K Epoxy D8012 wasserverdünnbar > 20µm.
- Trocknen; IR- Trocknung 20Min.
- Nach Trocknung Zwischenschliff mit P400
- Ausblasen, reinigen mit Silikonentferner
- 2K- Grundierfüller auftragen
- Trocknung 30Min. 60°C Ofentrocknung/ über Nacht 16Std. bei 20°C Raumtemp.
- Schleifen mit Excenter P400
- Reinigen mit Silikonentferner und VOC Reiniger.
- Überlackierbar mit allen PPG Decklacksystemen.

PKW- Lackierempfehlung für verzinktes Stahlblech

Blankes Substrat abisolieren mit;*		
GRS Deltron wasserverdünnbarer Epoxy	D8012	>20µm
Wash Primer	D831	
GRS Epoxy Grundfüller	D8095	
Grundieren mit;		
UHS Greymatic	D8018/ 19/ 24	> 30µm
2K HS Füller	D8046	
NiN Füller	D8077/ 78	
NiN Füller	D8505	
überlackierbar mit allen VOC- Decklacksystemen von PPG Refinish		
*Spachtelauftrag kann auf blankes Substrat erfolgen		