

Envirobase® High Performance

Innenraum-Reparatur-System

Immer mehr Automobilhersteller liefern Fahrzeuge mit unterschiedlichen Farbtönen, bzw. Glanzgraden im Innen- und Außenbereich.

Um den Reparaturprozess dabei nicht aufwendiger als nötig zu gestalten, hat PPG auf Basis seines Envirobase® High Performance Mischsystems die optimale Lösung:

Mit nur zwei Produkten, dem

- **T510 WB Umwandler und**
- **D8260 Aktivator**

hat der Verarbeiter die Möglichkeit, einen Farbton auszumischen, den er in einem Arbeitsschritt im Innen- als auch Außenbereich lackieren kann. So reduzieren sich gleichermaßen die Prozesszeit und die Materialkosten.

Einfache Anwendung

- **Alle gängigen Innenraum-Farbtöne sind in einem speziellen Innenraum-Farbfächer aufgeführt und in den Envirobase® High Performance Rezepturen hinterlegt.**
- **Durch den Umwandler T510 + Aktivator D8260 können die Mischlacke in einem Arbeitsgang für die Innen- und Außenlackierung genutzt werden.**



① Farbton wählen.



② Farbton ausmischen und aktivieren.

③

Innenraumfarbton innen und aussen applizieren.
Aussenfläche mit Envirobase® High Performance und UHS Klarlack applizieren.



Das Innenraum-Reparatur-System: optimale Antwort auf den Trend der Serienlackierungen

Reduzieren Sie gleichzeitig Prozesszeit und Materialkosten

Vorteile



Flexible Applikation



Gesteigerte Produktivität



Freigaben der Automobilhersteller



Zwei Härtesysteme

Merkmale



Optimale Prozesse



Schnelle Trocknung



Entspricht VOC-Gesetzgebung