

GRS Deltron Spot Blender D8731 D8430

Produktdatenblatt RLD299V

Produkte

Aerosol Spot Blender	D8731
Beispritzverdünner Spot Blender	D8430

Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt



VOC-konform

Produktbeschreibung

GRS Deltron Aerosol-Spot Blender D8731 und Spot Blender D8430 bieten einen leichten und einfachen Beilackierprozess für GRS Deltron Progress UHS Decklacke und für VOC-konforme HS u. UHS Klarlacke. Sie unterstützen eine einfache Handhabung und haben exzellente Eigenschaften für die Spritznebel-Benetzung; dadurch wird ein hochglänzendes und qualitativ hochwertiges Ergebnis für den Beilackierprozess erzielt.

D8731 wird in einer Spraydose für einfachsten Gebrauch geliefert.

Bitte beachten Sie die entsprechenden Produktdatenblätter für allgemeine Verarbeitungsinformationen der einzelnen PPG Deck- und Klarlacke. Dieses Produktdatenblatt beschreibt nur den Beilackierprozess.

Prozessbeschreibung

1. Untergründe
intakte, nicht anlösbare Altlackierungen
2. Vorbehandlung der Untergründe
 - a) Sicherstellen, das die betreffenden Teile sauber und fettfrei sind, mit Reiniger D837 reinigen
 - b) Den Übergangsbereich mit Vorreiniger D8407 in Kombination mit Feinschleifpad, z.B. 3M Trizact P3000 oder Abralon 4000 matt schleifen.
Angrenzende Restfläche zur Randzone gründlich aufpolieren.
Hinweis: 2K Klarlack oder 2K Decklack, sowie Spot Blender müssen innerhalb der mattierte Fläche aufgetragen werden damit eine optimale Haftung für den anschließenden Polierprozess gewährleistet ist!
 - c) Gesamte Fläche nochmals gründlich mit Reiniger D837 reinigen.

	2K Decklack oder 2K Klarlack
	2K Decklack oder 2K Klarlack wie gewohnt auf der Reparaturstelle lackieren
	Den Deck-Klarlack im mattierte Übergangsbereich, 1. und 2. Spritzgang überlappend auslaufen lassen
	0–3 Minuten ablüften lassen
	Spot Blender D8731 in dünnen Spritzgängen auf die Spritznebel-Randzone, im mattierte Bereich auftragen. Hinweis: Nicht zu viel Blender auftragen!
	Spot Blender D8430 nach Vorgabe der spritzfertigen Deck-Klarlack-Mischung zugeben und in dünnen Spritzgängen auf die Spritznebel-Randzone, im mattierte Bereich auftragen!
	5 Minuten ablüften lassen
	siehe Angaben zur Trocknungszeit im entsprechenden Produktdatenblatt des jeweiligen Produktes
	Oberfläche nach der Trocknung auf 20°C abkühlen lassen
	Auslaufzone mit feiner Politur z.B. 3M Extra Fine / Festool MPA 8000 in Kombination mit weichem Schaumstoff-Polierschaum bei niedriger Drehzahl (ca. 1000–1200 U/min) polieren.
	Geeigneten Atemschutz verwenden
	D8430 darf nur in der spritzfertigen Mischung verwendet werden. Die Anwendung des D8430 alleinig (pur) darf nicht erfolgen.



Bitte entnehmen Sie den entsprechenden Sicherheitsdatenblättern und den Produktetiketten die umfassenden Ratschläge zu Gesundheit, Sicherheit und Umweltschutz. Diese sind auch verfügbar unter: http://www.ppg.com/ppg_msds



2004/42/IIIB
(e)(840)840

Die VOC Gesetzgebung 2004/42 bezieht sich auf spritzfertige Produkte. Dieses Produkt kann wie im Technischen Merkblatt angegeben, als Bestandteil, eines VOC-konformen Decklacksystemes eingesetzt werden (wie alle anderen Verdünner und Härter) und wird somit mit dem „Globe-Logo“ gekennzeichnet. Dieses Produkt ist innerhalb der VOC-Gesetzgebung 2004/42 nicht definiert und kann somit keiner Produktgruppe zugewiesen werden.

Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt.

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen als anwendungstechnische Unterstützung des Anwenders. Die hier enthaltenen Informationen sind unverbindlich und PPG wird keinerlei Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit übernehmen. Sie entbindet den Anwender nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Aus den Angaben in diesem Datenblatt kann keine Garantie bestimmter Eigenschaften abgeleitet werden. Wir behalten uns vor, den Inhalt der Datenblätter jederzeit dem aktuellen Stand der Technik anzupassen, ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für alle Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

Alle Rechte vorbehalten. Alle Marken und Patente sind urheberrechtlich geschützt.

Trocknungszeiten sind Durchschnittszeiten bei 20 °C. Schichtstärke, Feuchtigkeit und Arbeitstemperaturen können die Trocknungszeiten beeinflussen.

Make it happen. With PPG

